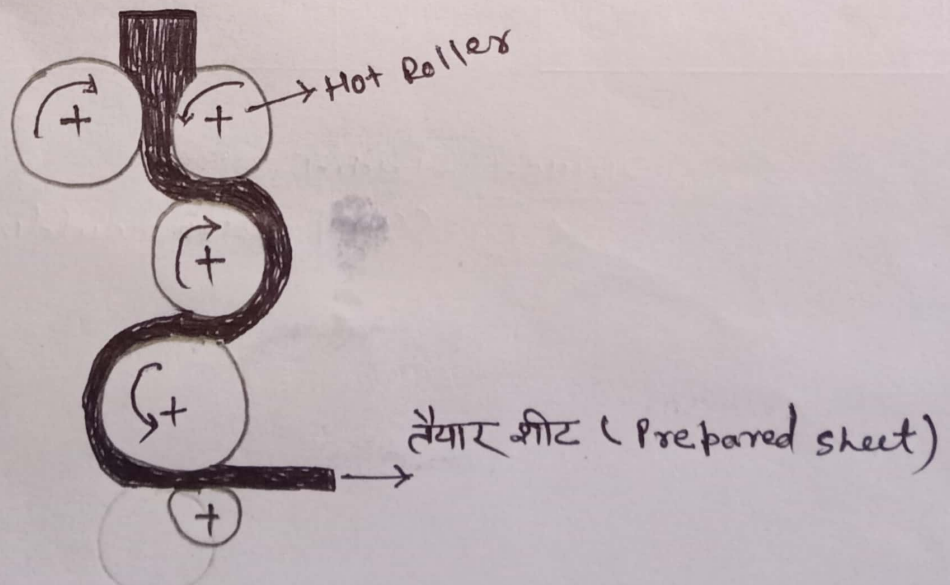
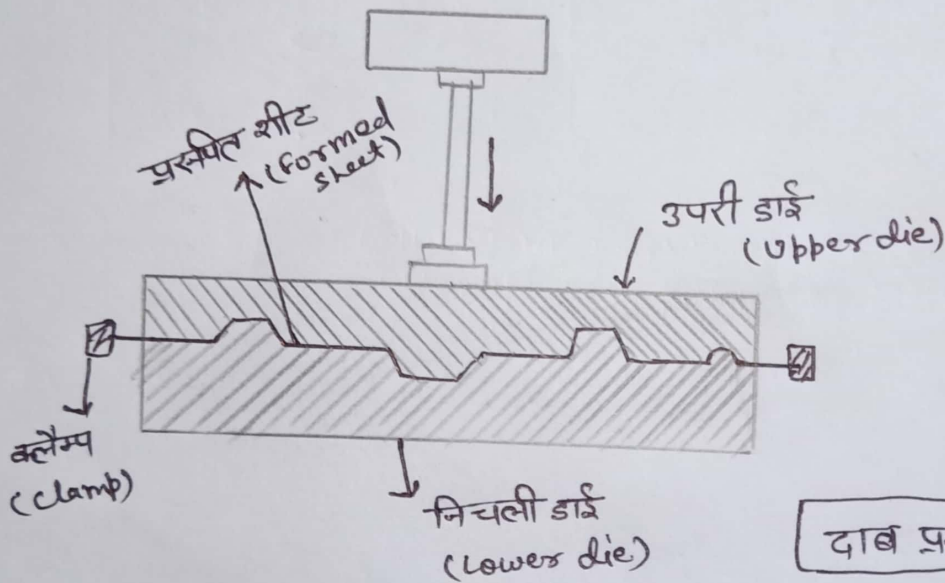


### 3. चादर प्ररूपण प्रक्रम (Sheet Forming Process) :- इस प्रक्रम का

सर्वाधिक उपयोग प्लास्टिक की चादरें बनाने में होता है। प्लास्टिक के गर्म मिश्रण को सबसे पहले एक रूक्ष चादर के रूप में तैयार करते हैं। फिर इस चादर को तप्त बेलनों (Hot rollers) की एक श्रृंखला में से गुजारा जाता है जिससे चादर की मोटाई धीरे-धीरे कम हो जाती है और अन्त में एक चिकनी सतह प्राप्त होती है। श्रृंखला की अन्तिम बेलन को जल शीतलित (water cooled) किया जाता है, यही बेलन चादर को पर्याप्त कठोरता प्रदान करती है।



4. दाब प्ररूपण (Pressure Forming) :- इस प्रक्रम के अन्तर्गत तप्त प्लास्टिक की चादर को मादा डाई (Female die) के उपर दों क्लैम्पों के बीच रखीचकर रना जाता है। फिर इस चादर पर नर डाई (Male die) द्वारा उपर से दाब लगाया जाता है। जिससे नर व मादा डाइयों के बीच खाली स्थान पर चादर बैठ जाती है। इसमें निर्वात का कोई भी उपयोग नहीं होता है।



दाब प्ररूपण (Pressure forming)